|  |  |
| --- | --- |
| qualifica professionale | |
| Professional Qualification / Qualification Professionnel / Berufsqualifikation  ISTRUZIONE E FORMAZIONE PROFESSIONALE  VOCATIONAL EDUCATION AND TRAINING  ÉDUCATION ET FORMATION PROFESSIONNELLE  BERUFSAUSBILDUNG | |
| ai sensi del Decreto legislativo n. 226/2005 e della Legge regionale n. 8/2017 | |
| DENOMINAZIONE Designation / Denomination / Bezeichnung | |
| **OPERATORE MECCANICO** | |
|  | |
| Figura Nazionale di Riferimento - indirizzo National reference professional figure - Field / Profession nationale de référence - Orientation /  Nationales Referenzberufsbild – Fachrichtung | |
| **OPERATORE MECCANICO**  **INDIRIZZO PROFILO REGIONALE: MONTAGGIO E SALDATURA** | |
|  | |
| SETTORE ECONOMICO PROFESSIONALE Professional economic sector / Domaine économique professionnel / Wirtschafts-und Berufsbereich | |
| **MECCANICA, PRODUZIONE E MANUTENZIONE DI MACCHINE, IMPIANTISTICA** | |
|  | |
| Livello EQF / EQF Level / Niveau EQF / EQF-Niveau **3** | |
|  | |
| Conferita a Awarded to / Dècerné à / Verleiht | |
|  | |
| Nato/a a / Born in / Né(e) à / Geboren in       IL / On / Le / Am | |
|  | |
| Conseguita presso l’istituzione formativa/scolastica Achieved near the vocational training institute - school / Obtenu auprès de l’établissement de formation - scolaire / Absolviert an der Bildungseinrichtun- Schule | |
|  | |
| Sede / Place / Lieu / Ort | Data / Date / Date / Datum |
|  | |
|  | Timbro e Firma |
|  |  |
|  | Il Rappresentante Legale |
| n° ………………………………… del | |

*Competenze di base* / Basic skills / Compétences de base / Basiskompetenzen

INSERIRE LOGHI IN BASE A FONTE DI FINANZIAMENTO

|  |  |
| --- | --- |
| Tipo Competenza | Denominazione competenza |
| Competenza di cittadinanza | Esercitare diritti e doveri nel proprio ambito esperienziale di vita e professionale, nel tessuto sociale e civile locale e nel rispetto dell’ambiente |
| Competenza digitale | Utilizzare le tecnologie informatiche per la comunicazione e la ricezione  di informazioni |
| Competenza linguistica | Esprimersi e comunicare in lingua straniera in contesti personali, professionali e di vita |
| Competenze alfabetiche funzionali - comunicazione | Esprimersi e comunicare in lingua italiana in contesti personali, professionali e di vita |
| Comunicare utilizzando semplici materiali visivi, sonori e digitali, con riferimento anche ai linguaggi e alle forme espressive artistiche e creative |
| Competenze matematiche, scientifiche e tecnologiche | Utilizzare concetti matematici, semplici procedure di calcolo e di analisi per descrivere e interpretare dati di realtà e per risolvere situazioni problematiche di vario tipo legate al proprio contesto di vita quotidiano e professionale |
| Utilizzare concetti e semplici procedure scientifiche per leggere fenomeni e risolvere semplici problemi legati al proprio contesto di vita quotidiano e professionale, nel rispetto dell’ambiente |
| Competenze storico-geografico-giuridiche ed economiche | Identificare la cultura distintiva e le opportunità del proprio ambito lavorativo, nel contesto e nel sistema socio-economico territoriale e complessivo. |
| Leggere il proprio territorio e contesto storico-culturale e lavorativo, in una dimensione diacronica attraverso il confronto fra epoche e in una dimensione sincronica attraverso il confronto fra aree geografiche e culturali |

PROFILO REGIONALE / Regional profile / Profil régional / Regionales Profil

*Tecnico professionali* / Technical and professional competences / Compétences techniques et professionnelles / Technische und berufliche Kompetenzen

|  |  |
| --- | --- |
| Area di Attività | Denominazione competenza |
| VEDI DESCRIZIONE IN VOCE C | VEDI DESCRIZIONE IN VOCE C |

D – ESPERIENZE DI APPRENDIMENTO IN AMBITO LAVORATIVO / Work-based learning experiences / Expériences d’apprentissage en milieu de travail / Lernerfahrungen im Arbeitsumfeld

|  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- |
| Tipo esperienza / Type of experience / Type d'expérience / Art von Erfahrung | Ore Hours / Heures / Stunden | Denominazione del soggetto ospitante / Name of host organization / Dénomination du sujet d’accueil / Name der aufnehmenden Einrichtung | Sede - Contesto di svolgimento / Premises -work place / Siège - contexte de réalisation / Ort - Kontext der Durchführung |
|  |  |  |  |
|  |  |  |  |
|  |  |  |  |

E - ANNOTAZIONI INTEGRATIVE / Additional notes / Observations complémentaires / Zusätzliche Bemerkungen

* Qualifica professionale conseguita in esito ad un percorso triennale di istruzione e formazione professionale
* durata 2970 ore

F - VALUTAZIONE CONCLUSIVA IN ESITO AL PERCORSO (COME DA VERBALE D‘ESAME) **/100**

|  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- |
| COD. ENTE: | | | ANNO FORMATIVO: |
| COD. PROGETTO: | COD. INTERVENTO: | TIPOLOGIA: **FI/Q3T** | |
| AUTORIZZATO CON DECRETO DIRIGENZIALE N.  DEL | | | |

A – PROFILO REGIONALE / Regional profile / Profile régional / Regionales Profil

DENOMINAZIONE / Designation / Dénomination / Name

**OPERATORE MECCANICO - PROFILO REGIONALE: MONTAGGIO E SALDATURA**

DESCRIZIONE SINTETICA Synthetic description / Description synthétique / Kurzbeschreibung

|  |  |
| --- | --- |
| Attività economica (ATECO 2007) | Nomenclatura Unità Professionali (CP/ISTAT 2011) |
| VEDI DESCRIZIONE IN VOCE B | VEDI DESCRIZIONE IN VOCE B |

DESCRIZIONE SINTETICA PROFILO / Brief profile description / Description synthétique du profil / Kurzbeschreibung des Berufsbildes

L’Operatore Meccanico, profilo regionale “Montaggio e saldatura” dispone sia di competenze proprie dell’indirizzo “Saldatura e giunzione dei componenti” che dell’indirizzo “Montaggio componenti meccanici”.

B – FIGURA E INDIRIZZO NAZIONALE DI RIFERIMENTO / National professional reference figure and field / Profession nationale et orientation de référence / Nationales Referenzberufsbild und Fachrichtung

FIGURA / Professional figure / Profession / Berufsbild **OPERATORE MECCANICO**

INDIRIZZO / Field / Orientation / Fachrichtung **SALDATURA E GIUNZIONE DEI COMPONENTI – MONTAGGIO COMPONENTI MECCANICI**

REFERENZIAZIONI NAZIONALI / National references / Référencement national / Nationale Referenzierung

|  |  |
| --- | --- |
| Attività economica (ATECO 2007) | Nomenclatura Unità Professionali  (CP/ISTAT 2011) |
| **Saldatura e giunzione dei componenti**  25.2 Fabbricazione di cisterne, serbatoi, radiatori e contenitori in metallo  25.6 Trattamento e rivestimento dei metalli; lavori di meccanica generale  25.7 Fabbricazione di articoli di coltelleria, utensili e oggetti di ferramenta  25.9 Fabbricazione di altri prodotti in metallo  28.1 Fabbricazione di macchine di impiego generale  32.9 Industrie manifatturiere nca  **Montaggio componenti meccanici**  25.2 Fabbricazione di cisterne, serbatoi, radiatori e contenitori in metallo  25.3 Fabbricazione di generatori di vapore (esclusi i contenitori in metallo per caldaie per il riscaldamento centrale ad acqua calda)  25.7 Fabbricazione di articoli di coltelleria, utensili e oggetti di ferramenta  25.9 Fabbricazione di altri prodotti in metallo  26.2 Fabbricazione di computer e unità periferiche  26.3 Fabbricazione di apparecchiature per le telecomunicazioni  26.4 Fabbricazione di prodotti di elettronica di consumo audio e video  26.5 Fabbricazione di strumenti e apparecchi di misurazione, prova e navigazione; orologi  26.6 Fabbricazione di strumenti per irradiazione, apparecchiature elettromedicali ed elettroterapeutiche  27.1 Fabbricazione di motori, generatori e trasformatori elettrici e di apparecchiature per la distribuzione e il controllo dell'elettricità  27.2 Fabbricazione di batterie di pile ed accumulatori elettrici  27.3 Fabbricazione di cablaggi e apparecchiature di cablaggio  27.4 Fabbricazione di apparecchiature per illuminazione  27.5 Fabbricazione di apparecchi per uso domestico  27.9 Fabbricazione di altre apparecchiature elettriche  28.1 Fabbricazione di macchine di impiego generale  28.2 Fabbricazione di altre macchine di impiego generale  28.3 Fabbricazione di macchine per l'agricoltura e la silvicoltura  28.4 Fabbricazione di macchine per la formatura dei metalli e di altre macchine utensili  28.9 Fabbricazione di altre macchine per impieghi speciali  29.1 Fabbricazione di autoveicoli  29.2 Fabbricazione di carrozzerie per autoveicoli, rimorchi e semirimorchi  29.3 Fabbricazione di parti ed accessori per autoveicoli e loro motori  30.2 Costruzione di locomotive e di materiale rotabile ferro-tranviario  30.3 Fabbricazione di aeromobili, di veicoli spaziali e dei relativi dispositivi  30.4 Fabbricazione di veicoli militari da combattimento  30.9 Fabbricazione di mezzi di trasporto nca  32.3 Fabbricazione di articoli sportivi  32.5 Fabbricazione di strumenti e forniture mediche e dentistiche  32.9 Industrie manifatturiere nca | **Saldatura e giunzione dei componenti**  6.2.1.2.0 Saldatori e tagliatori a fiamma  6.2.1.7.0 Saldatori elettrici e a norme ASME  **Montaggio componenti meccanici**  6.2.4.1.3 Elettromeccanici  7.1.7.1.0 Operatori di catene di montaggio automatizzate  7.2.7.1.0 Assemblatori in serie di parti di macchine  7.2.7.4.0 Assemblatori in serie di articoli in metallo, in gomma e in materie plastiche |

DESCRIZIONE SINTETICA FIGURA E INDIRIZZO / Synthetic description of the professional figure and field/ Description synthetique de la profession et de l’orientation / Kurzbeschreibung des Berufsbildes und der Fachrichtung

L’Operatore meccanico interviene, a livello esecutivo, nel processo di produzione meccanica con autonomia e responsabilità limitate a ciò che prevedono le procedure e le metodiche della sua operatività. La qualificazione nell'applicazione/utilizzo di metodologie di base, di strumenti e di informazioni gli consente di svolgere attività relative alle lavorazioni di pezzi e complessivi meccanici, al montaggio e all'adattamento in opera di gruppi, sottogruppi e particolari meccanici, con competenze nell'approntamento e conduzione delle macchine e delle attrezzature, nel controllo e verifica di conformità delle lavorazioni assegnate, proprie della produzione meccanica.

C - COMPETENZE ACQUISITE / Acquired competences / Compétences acquises / Erworbene Kompetenzen

STANDARD FORMATIVO NAZIONALE / National training standard / Standard de formation nationale / Nationaler Ausbildungsstandard

*Competenze tecnico professionali specifiche* / Specific technical and professional competences / Compétences techniques et professionnelles spécifiques / Spezifische technische und berufliche Kompetenze

|  |  |
| --- | --- |
| Area di Attività | Denominazione competenza |
| /// | Definire e pianificare fasi delle operazioni da compiere, nel rispetto della normativa sulla sicurezza, sulla base delle istruzioni ricevute, della documentazione di appoggio (schemi, disegni, procedure, distinte materiali) e del sistema di relazioni. |
| /// | Approntare, monitorare e curare la manutenzione ordinaria di strumenti, utensili, attrezzature e macchinari necessari alle diverse fasi di lavorazione/servizio sulla base della tipologia di materiali da impiegare, delle indicazioni/procedure previste, del risultato atteso. |
| /// | Operare in sicurezza e nel rispetto delle norme di igiene e di salvaguardia ambientale, identificando e prevenendo situazioni di rischio per sé, per altri e per l’ambiente. |
| ADA.10.02.06 (ex ADA.7.50.152) Giunzione rigida (saldatura, rivettatura e incollaggio) delle componenti meccaniche  ADA.10.02.10 (ex ADA.7.52.156) Assemblaggio e montaggio di componenti meccaniche | Verificare, eseguendo misurazioni e controlli, la conformità e l'adeguatezza delle lavorazioni meccaniche effettuate, in rapporto agli standard progettuali, di qualità e sicurezza. |
| ADA.10.02.06 (ex ADA.7.50.152) Giunzione rigida (saldatura, rivettatura e incollaggio) delle componenti meccaniche | Eseguire la giunzione rigida di componenti meccanici utilizzando diversi procedimenti di saldatura manuale nel rispetto delle specifiche tecniche ricevute. |
| ADA.10.02.10 (ex ADA.7.52.156) Assemblaggio e montaggio di componenti meccaniche | Eseguire le operazioni di assemblaggio di componenti meccanici nel rispetto delle specifiche progettuali, utilizzando componenti standard reperibili in commercio, particolari finiti realizzati con lavorazioni alle macchine utensili e particolari semilavorati da completare in corso d'opera. |