



REGIONE DEL VENETO



AZIONI DI ACCOMPAGNAMENTO SVILUPPO E RAFFORZAMENTO DEL SISTEMA DUALE NELL'AMBITO DELL'ISTRUZIONE E FORMAZIONE PROFESSIONALE

**Percorsi triennali di istruzione e formazione per il conseguimento della qualifica professionale
nella sezione servizi del benessere AAFI 2022/24**

DATI DI SINTESI	
N. PROGETTI PRESENTATI	11
PROVINCIA DI BELLUNO	1
PROVINCIA DI PADOVA	3
PROVINCIA DI TREVISO	2
PROVINCIA DI VENEZIA	1
PROVINCIA DI VERONA	1
PROVINCIA DI VICENZA	3
N. PROGETTI AMMESSI	11
N. PROGETTI FINANZIABILI	9
N. DESTINATARI PREVISTI	180
TOTALE CONTRIBUTO PUBBLICO ASSEGNABILE	2.104.595,00