



OPERATORE MECCANICO

Indirizzo “Lavorazioni meccanica, per asportazione e deformazione”

Indirizzo “Saldatura e giunzione dei componenti”

Indirizzo “Montaggio componenti meccanici”

Indirizzo “Installazione e cablaggio di componenti elettrici, elettronici e fluidici”

Indirizzo “Fabbricazione e montaggio/installazione di infissi, telai e serramenti”

Ai sensi della DGR n. 914 del 9/7/2020 “Percorsi di Istruzione e Formazione Professionale ex L. 53/2003 e D.Lgs. n. 226/2005”



COMPETENZA RICORSIVA 1

Definire e pianificare fasi delle operazioni da compiere, nel rispetto della normativa sulla sicurezza, sulla base delle istruzioni ricevute, della documentazione di appoggio (schemi, disegni, procedure, distinte materiali) e del sistema di relazioni

Compiti operativi	livello di autonomia ¹				Elementi di valutazione	Azione condotta in modo adeguato/corretto			Note
	0	1	2	3		no	in parte ²	sì	
<input type="checkbox"/> Consultare il disegno tecnico esecutivo e le documentazioni di appoggio (schede tecniche, distinta dei materiali)					✓ Comprensione della terminologia di settore				
					✓ Comprensione del disegno tecnico e delle sue parti				
					✓ Comprensione schede tecniche e distinta materiali				
<input type="checkbox"/> Pianificare le fasi di lavoro secondo le indicazioni del disegno tecnico esecutivo e delle documentazioni di appoggio					✓ Comprensione delle specifiche tecniche e delle indicazioni ricevute				
					✓ Rispetto della normativa vigente in materia di ambiente, salute e sicurezza				
					✓ Rispetto delle procedure aziendali				
<input type="checkbox"/> Organizzare il proprio lavoro sulla base delle procedure e tempistiche definite nella pianificazione e condivise con il responsabile					✓ Pianificazione fasi di lavoro [Valutare il risultato dell'azione]				
					✓ Rispetto delle procedure e tempistiche definite nella pianificazione				
					✓ Organizzazione del lavoro anche attraverso la condivisione con il proprio responsabile [Valutare il risultato dell'azione]				

¹ 0= ASSISTE; 1= COLLABORA ALL'ESECUZIONE; 2= ESEGUE SECONDO LE INDICAZIONI E CON LA SUPERVISIONE DI UN RESPONSABILE; 3= ESEGUE IN AUTONOMIA CON LA SUPERVISIONE DI UN RESPONSABILE

² Inserire nelle note elementi che rendono l'azione efficiente e/o efficace solo in parte, ossia gli errori effettuati.

COMPETENZA RICORSIVA 2

Approntare, monitorare e curare la manutenzione ordinaria di strumenti, utensili, attrezzature e macchinari necessari alle diverse fasi di lavorazione/servizio sulla base della tipologia di materiali da impiegare, delle indicazioni/procedure previste, del risultato atteso

COMPITI OPERATIVI	livello di autonomia				Elementi di valutazione	Azione condotta in modo adeguato/corretto			Note
	0	1	2	3		no	in parte	sì	
<input type="checkbox"/> Consultare le fasi di lavorazione (disegno tecnico esecutivo, le schede tecniche, la distinta dei materiali) per individuare strumenti, utensili, attrezzature e macchinari necessari per la lavorazione					✓ Comprensione della terminologia di settore				
					✓ Comprensione della fase di lavorazione				
					✓ Rispetto delle procedure aziendali				
					✓ Individuazione di strumenti, utensili, attrezzature e macchinari necessari per la lavorazione [Valutare il risultato dell'azione]				
<input type="checkbox"/> Verificare la disponibilità di strumenti, attrezzature, utensili, macchinari necessari, e materiale da impiegare					✓ Rispetto della normativa vigente in materia di ambiente, salute e sicurezza				
					✓ Utilizzo DPI				
					✓ Applicazione delle procedure aziendali				
					✓ Individuazione in laboratorio/magazzino di strumenti, attrezzature, utensili, macchinari e materiale da impiegare [Valutare il risultato dell'azione]				
<input type="checkbox"/> Segnalare strumenti, attrezzature, utensili, macchinari, materiale mancanti da impiegare al responsabile e collaborare all'individuazione di soluzioni alternative					✓ Applicazione delle procedure aziendali				
					✓ Segnalazione di strumenti, attrezzature, utensili, macchinari [Valutare il risultato dell'azione]				
					✓ Collaborazione all'individuazione di soluzioni alternative [Valutare il risultato dell'azione]				
<input type="checkbox"/> Predisporre e verificare l'impostazione degli strumenti, attrezzature, utensili e macchinari per le lavorazioni previste dal piano					✓ Rispetto della normativa vigente in materia di ambiente, salute e sicurezza				
					✓ Utilizzo DPI				
					✓ Applicazione delle procedure aziendali				
					✓ Impostazione degli strumenti, attrezzature, utensili e macchinari per le lavorazioni previste dalle fasi di lavorazione [Valutare il risultato dell'azione]				

COMPETENZA RICORSIVA 2

Approntare, monitorare e curare la manutenzione ordinaria di strumenti, utensili, attrezzature e macchinari necessari alle diverse fasi di lavorazione/servizio sulla base della tipologia di materiali da impiegare, delle indicazioni/procedure previste, del risultato atteso

COMPITI OPERATIVI	livello di autonomia				Elementi di valutazione	Azione condotta in modo adeguato/corretto			Note
	0	1	2	3		no	in parte	sì	
<input type="checkbox"/> Segnalare al responsabile eventuali non conformità nel funzionamento dei macchinari, degli strumenti, delle attrezzature e degli utensili					✓ Applicazione delle procedure aziendali				
					✓ Segnalazione delle eventuali non conformità secondo le procedure aziendali [Valutare il risultato dell'azione]				
<input type="checkbox"/> Effettuare le operazioni di manutenzione ordinaria di macchinari, strumenti, attrezzature e utensili secondo le scadenze previste dal piano di manutenzione					✓ Comprensione del piano di manutenzione				
					✓ Rispetto della normativa vigente in materia di ambiente, salute e sicurezza				
					✓ Utilizzo DPI				
					✓ Applicazione delle procedure aziendali				
					✓ Esecuzione della manutenzione ordinaria secondo le scadenze del piano [Valutare il risultato dell'azione]				

COMPETENZA TECNICO PROFESSIONALE COMUNE AGLI INDIRIZZI 1

Verificare, eseguendo misurazioni e controlli, la conformità e l'adeguatezza delle lavorazioni meccaniche effettuate, in rapporto agli standard progettuali, di qualità e sicurezza

Compiti operativi	livello di autonomia				Elementi di valutazione	Azione condotta in modo adeguato/corretto			Note
	0	1	2	3		no	in parte	sì	
<input type="checkbox"/> Effettuare misurazioni e controlli per verificare la conformità e l'adeguatezza delle lavorazioni meccaniche effettuate in rapporto agli standard tecnico-progettuali					✓ Comprensione del disegno tecnico				
					✓ Rispetto della normativa vigente in materia di ambiente, salute e sicurezza				
					✓ Utilizzo DPI				
					✓ Applicazione delle procedure aziendali				
					✓ Utilizzo strumentazione tecnica per effettuare misurazioni e controlli				
					✓ Verifica della conformità e l'adeguatezza delle lavorazioni meccaniche effettuate in rapporto agli standard tecnico-progettuali [Valutare il risultato dell'azione]				
<input type="checkbox"/> Effettuare misurazioni e controlli per verificare la conformità e l'adeguatezza delle lavorazioni meccaniche effettuate in rapporto agli standard di qualità					✓ Comprensione degli standard di qualità nella realizzazione delle lavorazioni e assemblaggi meccanici				
					✓ Rispetto della normativa vigente in materia di ambiente, salute e sicurezza				
					✓ Utilizzo DPI				
					✓ Applicazione delle procedure aziendali				
					✓ Utilizzo strumentazione tecnica per effettuare misurazioni e controlli				
					✓ Verifica della conformità e l'adeguatezza delle lavorazioni meccaniche effettuate in rapporto agli standard di qualità [Valutare il risultato dell'azione]				
<input type="checkbox"/> Effettuare misurazioni e controlli per verificare la conformità e l'adeguatezza					✓ Comprensione degli standard di sicurezza				
					✓ Rispetto della normativa vigente in materia di ambiente, salute e sicurezza				

COMPETENZA TECNICO PROFESSIONALE COMUNE AGLI INDIRIZZI 1

Verificare, eseguendo misurazioni e controlli, la conformità e l'adeguatezza delle lavorazioni meccaniche effettuate, in rapporto agli standard progettuali, di qualità e sicurezza

Compiti operativi	livello di autonomia				Elementi di valutazione	Azione condotta in modo adeguato/corretto			Note
	0	1	2	3		no	in parte	sì	
delle lavorazioni meccaniche effettuate in rapporto agli standard di sicurezza					✓ Utilizzo DPI				
					✓ Applicazione delle procedure aziendali				
					✓ Utilizzo strumentazione tecnica per effettuare misurazioni e controlli				
					✓ Verifica della conformità e l'adeguatezza delle lavorazioni meccaniche effettuate in rapporto agli standard di sicurezza [Valutare il risultato dell'azione]				

INDIRIZZO "LAVORAZIONI MECCANICA, PER ASPORTAZIONE E DEFORMAZIONE"

COMPETENZA TECNICO PROFESSIONALE CONNOTATIVA 1

Eeguire lavorazioni per asportazione o deformazione di pezzi meccanici con macchine tradizionali e/o automatizzate, attrezzando le macchine e rispettando le specifiche tecniche ricevute

Compiti operativi	livello di autonomia				Elementi di valutazione	Azione condotta in modo adeguato/corretto			Note
	0	1	2	3		no	in parte	sì	
<input type="checkbox"/> Consultare la fase di lavorazione					✓ Comprensione della fase di lavorazione				
<input type="checkbox"/> Consultare il disegno tecnico e il cartiglio					✓ Comprensione del disegno tecnico, del cartiglio e della sua simbologia				
<input type="checkbox"/> Eseguire le lavorazioni di preparazione delle materie prime e/o semilavorati, sulla base delle indicazioni del tabellino e del ciclo di lavoro (taglio dello spezzone/barra, ecc.)					✓ Comprensione del tabellino e del ciclo di lavoro				
					✓ Rispetto della normativa vigente in materia di ambiente, salute e sicurezza				
					✓ Utilizzo DPI				
					✓ Applicazione delle procedure aziendali				
					✓ Utilizzo macchinari, attrezzature, utensili, strumenti				
<input type="checkbox"/> Predisporre macchinari, attrezzature, strumenti e utensili per la realizzazione del prodotto (es. cambio stampo, regolazione pressa, regolazione strumenti, cambio utensili)					✓ Esecuzione delle lavorazioni di preparazione delle materie prime e/o semilavorati, sulla base delle indicazioni del ciclo di lavoro (taglio dello spezzone/barra, ecc.) [Valutare il risultato dell'azione]				
					✓ Rispetto della normativa vigente in materia di ambiente, salute e sicurezza				
					✓ Utilizzo DPI				
					✓ Applicazione delle procedure aziendali				
					✓ Predisposizione dei macchinari, attrezzature e utensili per la realizzazione del prodotto [Valutare il risultato dell'azione]				
<input type="checkbox"/> Fissare/staffare con idonee attrezzature il pezzo sulla macchina tradizionale o automatizzata					✓ Controllo dell'azzeramento degli strumenti				
					✓ Rispetto della normativa vigente in materia di ambiente, salute e sicurezza				
					✓ Utilizzo DPI				
					✓ Applicazione delle procedure aziendali				
					✓ Utilizzo attrezzature e sistemi di fissaggio				

INDIRIZZO "LAVORAZIONI MECCANICA, PER ASPORTAZIONE E DEFORMAZIONE"

COMPETENZA TECNICO PROFESSIONALE CONNOTATIVA 1

Eeguire lavorazioni per asportazione o deformazione di pezzi meccanici con macchine tradizionali e/o automatizzate, attrezzando le macchine e rispettando le specifiche tecniche ricevute

Compiti operativi	livello di autonomia				Elementi di valutazione	Azione condotta in modo adeguato/corretto			Note
	0	1	2	3		no	in parte	sì	
					✓ Fissaggio/staffatura con idonee attrezzature del pezzo sulla macchina tradizionale o automatizzata [Valutare il risultato dell'azione]				
□ Eseguire la lavorazione sulla macchina tradizionale o automatizzata					✓ Rispetto della normativa vigente in materia di ambiente, salute e sicurezza				
					✓ Utilizzo DPI				
					✓ Applicazione delle procedure aziendali				
					✓ Presidio della/e postazione/i di lavoro				
					✓ Esecuzione della lavorazione sulla macchina tradizionale o automatizzata [Valutare il risultato dell'azione]				
□ Presidiare la lavorazione controllando il corretto funzionamento della macchina tradizionale o automatizzata					✓ Rispetto della normativa vigente in materia di ambiente, salute e sicurezza				
					✓ Utilizzo DPI				
					✓ Applicazione delle procedure aziendali				
					✓ Verifica corretto funzionamento e gestione della macchina tradizionale, controllando il corretto funzionamento dei dispositivi di sicurezza [Valutare il risultato dell'azione]				
					✓ Verifica corretto funzionamento e gestione della macchina automatizzata, controllando il corretto funzionamento dei dispositivi di sicurezza [Valutare il risultato dell'azione]				
					✓ Padronanza del "bordo macchina" nel caso di macchine automatizzate				
✓ Intervento correttivo in caso di anomalia sia nella lavorazione sia nel funzionamento/regolazione della macchina [Valutare il risultato dell'azione]									

INDIRIZZO "LAVORAZIONI MECCANICA, PER ASPORTAZIONE E DEFORMAZIONE"

COMPETENZA TECNICO PROFESSIONALE CONNOTATIVA 1

Eeguire lavorazioni per asportazione o deformazione di pezzi meccanici con macchine tradizionali e/o automatizzate, attrezzando le macchine e rispettando le specifiche tecniche ricevute

Compiti operativi	livello di autonomia				Elementi di valutazione	Azione condotta in modo adeguato/corretto			Note
	0	1	2	3		no	in parte	sì	
<input type="checkbox"/> Prelevare il pezzo lavorato dalla macchina tradizionale o automatizzata nel rispetto delle procedure aziendali					✓ Rispetto della normativa vigente in materia di ambiente, salute e sicurezza				
					✓ Utilizzo DPI				
					✓ Applicazione delle procedure aziendali				
					✓ Prelievo del pezzo lavorato dalla macchina tradizionale o automatizzata senza compromettere il risultato ottenuto [Valutare il risultato dell'azione]				
<input type="checkbox"/> Eseguire la sbavatura/rifinitura manuale e meccanica del pezzo lavorato nel rispetto delle specifiche tecniche del disegno					✓ Rispetto della normativa vigente in materia di ambiente, salute e sicurezza				
					✓ Utilizzo DPI				
					✓ Applicazione delle procedure aziendali				
					✓ Utilizzo attrezzature, utensili e strumenti per la sbavatura/rifinitura				
<input type="checkbox"/> Eseguire la pulizia del pezzo lavorato					✓ Rispetto della normativa vigente in materia di ambiente, salute e sicurezza				
					✓ Utilizzo DPI				
					✓ Applicazione delle procedure aziendali				
					✓ Utilizzo macchinari/strumenti/attrezzature/utensili				
					✓ Utilizzo prodotti specifici nel rispetto delle schede di sicurezza				
					✓ Esecuzione della pulizia del pezzo lavorato senza compromettere il risultato ottenuto [Valutare il risultato dell'azione]				

INDIRIZZO "LAVORAZIONI MECCANICA, PER ASPORTAZIONE E DEFORMAZIONE"

COMPETENZA TECNICO PROFESSIONALE CONNOTATIVA 1

Eeguire lavorazioni per asportazione o deformazione di pezzi meccanici con macchine tradizionali e/o automatizzate, attrezzando le macchine e rispettando le specifiche tecniche ricevute

Compiti operativi	livello di autonomia				Elementi di valutazione	Azione condotta in modo adeguato/corretto			Note
	0	1	2	3		no	in parte	sì	
<input type="checkbox"/> Effettuare misurazioni e controlli per verificare la conformità e l'adeguatezza delle lavorazioni meccaniche effettuate in rapporto alle specifiche di progetto, compilando eventuali schede di conformità e/o collaudo e rispetto alle procedure di qualità					✓ Comprensione delle specifiche di progetto				
					✓ Rispetto della normativa vigente in materia di ambiente, salute e sicurezza				
					✓ Utilizzo DPI				
					✓ Applicazione delle procedure aziendali				
					✓ Utilizzo strumentazione tecnica per effettuare misurazioni e controlli				
					✓ Verifica della conformità e l'adeguatezza delle lavorazioni meccaniche effettuate in rapporto alle specifiche di progetto [Valutare il risultato dell'azione]				
					✓ Compilazione/supporto alla compilazione di scheda controllo/conformità o collaudo				
<input type="checkbox"/> Inviare il pezzo alla fase successiva nel rispetto delle procedure aziendali					✓ Comprensione del ciclo di lavoro				
					✓ Rispetto della normativa vigente in materia di ambiente, salute e sicurezza				
					✓ Utilizzo DPI				
					✓ Applicazione delle procedure aziendali				
					✓ Invio del pezzo alla fase successiva senza compromettere il risultato ottenuto [Valutare il risultato dell'azione]				

INDIRIZZO "SALDATURA E GIUNZIONE DEI COMPONENTI"
 COMPETENZA TECNICO PROFESSIONALE CONNOTATIVA 1

Eeguire la giunzione rigida di componenti meccanici utilizzando diversi procedimenti di saldatura manuale nel rispetto delle specifiche tecniche ricevute

Compiti operativi	livello di autonomia				Elementi di valutazione	Azione condotta in modo adeguato/corretto			Note
	0	1	2	3		no	in parte	sì	
<input type="checkbox"/> Consultare la fase di lavorazione					✓ Comprensione della fase di lavorazione				
<input type="checkbox"/> Consultare il disegno tecnico					✓ Comprensione del disegno tecnico				
<input type="checkbox"/> Effettuare le lavorazioni preparatorie sui pezzi meccanici da unire (es. cianfrinatura)					✓ Rispetto della normativa vigente in materia di ambiente, salute e sicurezza				
					✓ Utilizzo DPI				
					✓ Applicazione delle procedure aziendali				
					✓ Esecuzione delle lavorazioni preparatorie sui pezzi meccanici [Valutare il risultato dell'azione]				
<input type="checkbox"/> Effettuare il posizionamento e la puntatura delle componenti meccaniche secondo specifiche tecniche					✓ Rispetto della normativa vigente in materia di ambiente, salute e sicurezza				
					✓ Utilizzo DPI				
					✓ Applicazione delle procedure aziendali				
					✓ Posizionamento e puntatura delle componenti meccaniche secondo specifiche tecniche [Valutare il risultato dell'azione]				
<input type="checkbox"/> Predisporre macchinari e attrezzature per la giunzione					✓ Rispetto della normativa vigente in materia di ambiente, salute e sicurezza				
					✓ Utilizzo DPI				
					✓ Applicazione delle procedure aziendali				
					✓ Regolazione parametri				
<input type="checkbox"/> Verificare la funzionalità delle attrezzature e degli strumenti					✓ Predisposizione dei macchinari e attrezzature per la giunzione [Valutare il risultato dell'azione]				
					✓ Rispetto della normativa vigente in materia di ambiente, salute e sicurezza				
					✓ Utilizzo DPI				
					✓ Applicazione delle procedure aziendali				

INDIRIZZO "SALDATURA E GIUNZIONE DEI COMPONENTI"
COMPETENZA TECNICO PROFESSIONALE CONNOTATIVA 1

Eeguire la giunzione rigida di componenti meccanici utilizzando diversi procedimenti di saldatura manuale nel rispetto delle specifiche tecniche ricevute

Compiti operativi	livello di autonomia				Elementi di valutazione	Azione condotta in modo adeguato/corretto			Note
	0	1	2	3		no	in parte	sì	
					✓ Verifica della funzionalità delle attrezzature e degli strumenti [Valutare il risultato dell'azione]				
<input type="checkbox"/> Eeguire la saldatura manuale/automatizzata delle giunzioni delle componenti meccaniche rispettando le specifiche tecniche di progetto					✓ Rispetto della normativa vigente in materia di ambiente, salute e sicurezza				
					✓ Utilizzo DPI				
					✓ Applicazione delle specifiche tecniche del progetto				
					✓ Utilizzo attrezzatura e strumenti				
					✓ Esecuzione della saldatura [Valutare il risultato dell'azione]				
<input type="checkbox"/> Eeguire operazioni di sbavatura/rifinitura manuale e/o meccanica dei componenti saldati nel rispetto delle specifiche tecniche del disegno e di aspetti estetici					✓ Rispetto della normativa vigente in materia di ambiente, salute e sicurezza				
					✓ Utilizzo DPI				
					✓ Applicazione delle procedure aziendali				
					✓ Utilizzo attrezzature, utensili e strumenti per la sbavatura/rifinitura				
<input type="checkbox"/> Supportare gli operatori aziendali abilitati/qualificati nell'esecuzione delle misurazioni e dei controlli qualitativi dei giunti saldati secondo le specifiche tecniche del disegno tecnico					✓ Esecuzione della sbavatura/rifinitura manuale e meccanica del pezzo lavorato nel rispetto delle specifiche tecniche del disegno e di aspetti estetici [Valutare il risultato dell'azione]				
					✓ Comprensione delle specifiche tecniche del disegno tecnico				
					✓ Rispetto della normativa vigente in materia di ambiente, salute e sicurezza				
					✓ Utilizzo DPI				
					✓ Applicazione delle procedure aziendali				
					✓ Utilizzo strumentazione tecnica per effettuare misurazioni e controlli				

INDIRIZZO "SALDATURA E GIUNZIONE DEI COMPONENTI"
 COMPETENZA TECNICO PROFESSIONALE CONNOTATIVA 1

Eeguire la giunzione rigida di componenti meccanici utilizzando diversi procedimenti di saldatura manuale nel rispetto delle specifiche tecniche ricevute

Compiti operativi	livello di autonomia				Elementi di valutazione	Azione condotta in modo adeguato/corretto			Note
	0	1	2	3		no	in parte	sì	
					<ul style="list-style-type: none"> ✓ Supporto all'esecuzione del controllo qualitativo delle giunzioni rigide rispetto alle specifiche tecniche del disegno [Valutare il risultato dell'azione] ✓ Supporto alla compilazione delle schede tecniche relative alla saldatura (es. WPS) [Valutare il risultato dell'azione] 				
<input type="checkbox"/> Effettuare il ripristino di eventuali anomalie (es. ritiri termici) dei componenti saldati					✓ Rispetto della normativa vigente in materia di ambiente, salute e sicurezza				
					✓ Utilizzo DPI				
					✓ Applicazione delle procedure aziendali				
					✓ Utilizzo attrezzature, utensili e strumenti per la sbavatura/rifinitura				
					✓ Esecuzione della sbavatura/rifinitura manuale e meccanica del pezzo lavorato nel rispetto delle specifiche tecniche del disegno e di aspetti estetici [Valutare il risultato dell'azione]				

INDIRIZZO "MONTAGGIO COMPONENTI MECCANICI"
 COMPETENZA TECNICO PROFESSIONALE CONNOTATIVA 1

Eseguire le operazioni di assemblaggio di componenti meccanici nel rispetto delle specifiche progettuali, utilizzando componenti standard reperibili in commercio, particolari finiti realizzati con lavorazioni alle macchine utensili e particolari semilavorati da completare in corso d'opera

Compiti operativi	livello di autonomia				Elementi di valutazione	Azione condotta in modo adeguato/corretto			Note
	0	1	2	3		no	in parte	sì	
<input type="checkbox"/> Consultare il disegno tecnico					✓ Comprensione del disegno tecnico				
<input type="checkbox"/> Consultare la scheda di montaggio					✓ Comprensione della scheda/istruzioni di montaggio				
<input type="checkbox"/> Consultare la distinta componenti					✓ Comprensione della distinta dei componenti				
<input type="checkbox"/> Identificare eventuali anomalie e non conformità di pezzi finiti e semilavorati/da adattare					✓ Comprensione schede di controllo qualità				
					✓ Rispetto della normativa vigente in materia di ambiente, salute e sicurezza				
					✓ Utilizzo DPI				
					✓ Applicazione delle procedure aziendali				
					✓ Utilizzo strumenti di misura				
					✓ Identificazione di eventuali anomalie e non conformità di pezzi finiti e semilavorati/da adattare [Valutare il risultato dell'azione]				
<input type="checkbox"/> Eseguire operazioni di recupero di difetti costruttivi funzionali all'assemblaggio del gruppo meccanico					✓ Rispetto della normativa vigente in materia di ambiente, salute e sicurezza				
					✓ Utilizzo DPI				
					✓ Applicazione delle procedure aziendali				
					✓ Utilizzo macchinari, utensili, attrezzature, strumenti				
					✓ Esecuzione delle operazioni di recupero di difetti costruttivi [Valutare il risultato dell'azione]				
<input type="checkbox"/> Eseguire il montaggio di particolari meccanici finiti e di componenti standard reperibili in commercio					✓ Rispetto della normativa vigente in materia di ambiente, salute e sicurezza				
					✓ Utilizzo DPI				
					✓ Applicazione delle procedure aziendali				
					✓ Utilizzo macchinari, utensili, attrezzature, strumenti				
					✓ Esecuzione del montaggio di particolari meccanici finiti e di componenti standard reperibili in commercio nel rispetto delle sequenze e delle				

INDIRIZZO "MONTAGGIO COMPONENTI MECCANICI"
 COMPETENZA TECNICO PROFESSIONALE CONNOTATIVA 1

Eseguire le operazioni di assemblaggio di componenti meccanici nel rispetto delle specifiche progettuali, utilizzando componenti standard reperibili in commercio, particolari finiti realizzati con lavorazioni alle macchine utensili e particolari semilavorati da completare in corso d'opera

Compiti operativi	livello di autonomia				Elementi di valutazione	Azione condotta in modo adeguato/corretto			Note
	0	1	2	3		no	in parte	sì	
					specifiche tecniche di montaggio e della eventuale funzionalità [Valutare il risultato dell'azione]				
<input type="checkbox"/> Eseguire il montaggio di particolari meccanici semilavorati/da adattare mediante lavorazioni di completamento in corso d'opera					✓ Rispetto della normativa vigente in materia di ambiente, salute e sicurezza				
					✓ Utilizzo DPI				
					✓ Applicazione delle procedure aziendali				
					✓ Utilizzo macchinari, utensili, attrezzature, strumenti				
					✓ Esecuzione di lavorazioni di completamento/adattamento in corso d'opera				
<input type="checkbox"/> Effettuare/supportare l'esecuzione di misurazioni e controlli qualitativi e la verifica funzionale del gruppo meccanico assemblato con eventuale recupero di malfunzionamenti					✓ Esecuzione del montaggio nel rispetto delle sequenze e delle specifiche tecniche di montaggio e della eventuale funzionalità [Valutare il risultato dell'azione]				
					✓ Rispetto della normativa vigente in materia di ambiente, salute e sicurezza				
					✓ Utilizzo DPI				
					✓ Applicazione delle procedure aziendali				
					✓ Utilizzo strumentazione tecnica per effettuare misurazioni e controlli				
				✓ Esecuzione/supporto all'esecuzione dei controlli qualitativi e della verifica funzionale del gruppo meccanico assemblato [Valutare il risultato dell'azione]					
				✓ Realizzazione/Supporto alla realizzazione dell'eventuale recupero di malfunzionamenti [Valutare il risultato dell'azione]					

INDIRIZZO "INSTALLAZIONE E CABLAGGIO DI COMPONENTI ELETTRICI, ELETTRONICI E FLUIDICI"

COMPETENZA TECNICO PROFESSIONALE CONNOTATIVA 1

Effettuare l'installazione dei componenti meccatronici di varie tipologie e il relativo cablaggio, sulla base della documentazione tecnica ricevuta collaborando alla fase di avvio, taratura e regolazione dei singoli componenti

Compiti operativi	livello di autonomia				Elementi di valutazione	Azione condotta in modo adeguato/corretto			Note
	0	1	2	3		no	in parte	sì	
<input type="checkbox"/> Interpretare disegni tecnici di cablaggi meccatronici, fasi di montaggio e specifiche tecniche di automazione					✓ Comprensione dei disegni tecnici				
					✓ Comprensione delle fasi di montaggio				
					✓ Comprensione delle specifiche tecniche di automazione				
<input type="checkbox"/> Eseguire il pre-assemblaggio dei componenti utilizzati					✓ Rispetto della normativa vigente in materia di ambiente, salute e sicurezza				
					✓ Utilizzo DPI				
					✓ Applicazione delle procedure aziendali				
					✓ Utilizzo macchinari, utensili, attrezzature, strumenti				
<input type="checkbox"/> Eseguire il montaggio dei componenti (es. attuatori, valvole di distribuzione, sensori di fine corsa, elettrocomandi) su singole macchine o interi impianti produttivi					✓ Pre-assemblaggio dei componenti utilizzati [Valutare il risultato dell'azione]				
					✓ Rispetto della normativa vigente in materia di ambiente, salute e sicurezza				
					✓ Utilizzo DPI				
					✓ Applicazione delle procedure aziendali				
					✓ Individuazione e reperimento dei materiali come da specifiche costruttive				
<input type="checkbox"/> Eseguire i collegamenti fluidici e/o elettrici dei componenti meccatronici secondo lo schema funzionale					✓ Utilizzo macchinari, utensili, attrezzature, strumenti				
					✓ Montaggio dei componenti [Valutare il risultato dell'azione]				
					✓ Comprensione dello schema funzionale				
					✓ Rispetto della normativa vigente in materia di ambiente, salute e sicurezza				
					✓ Utilizzo DPI				
					✓ Applicazione delle procedure aziendali				
					✓ Utilizzo macchinari, utensili, attrezzature, strumenti				

INDIRIZZO "INSTALLAZIONE E CABLAGGIO DI COMPONENTI ELETTRICI, ELETTRONICI E FLUIDICI"

COMPETENZA TECNICO PROFESSIONALE CONNOTATIVA 1

Effettuare l'installazione dei componenti meccatronici di varie tipologie e il relativo cablaggio, sulla base della documentazione tecnica ricevuta collaborando alla fase di avvio, taratura e regolazione dei singoli componenti

Compiti operativi	livello di autonomia				Elementi di valutazione	Azione condotta in modo adeguato/corretto			Note
	0	1	2	3		no	in parte	sì	
					✓ Cablaggio dei componenti fluidici e/o elettrici [Valutare il risultato dell'azione]				
<input type="checkbox"/> Collabora alla messa in funzione la macchina/impianto rispettando le condizioni di sicurezza					✓ Rispetto della normativa vigente in materia di ambiente, salute e sicurezza				
					✓ Utilizzo DPI				
					✓ Applicazione delle procedure aziendali				
					✓ Collaborazione alla messa in funzione la macchina/impianto [Valutare il risultato dell'azione]				
<input type="checkbox"/> Effettuare misurazioni e controlli della verifica funzionale con controllo delle grandezze caratteristiche					✓ Rispetto della normativa vigente in materia di ambiente, salute e sicurezza				
					✓ Utilizzo DPI				
					✓ Applicazione delle procedure aziendali				
					✓ Utilizzo strumentazione tecnica per effettuare misurazioni e controlli				
<input type="checkbox"/> Assistere alla taratura/regolazione dell'impianto					✓ Rispetto della normativa vigente in materia di ambiente, salute e sicurezza				
					✓ Utilizzo DPI				
					✓ Applicazione delle procedure aziendali				
					✓ Utilizzo strumentazione tecnica per effettuare misurazioni e controlli				
<input type="checkbox"/> Assistere alla configurazione dispositivi meccatronici					✓ Partecipazione attiva nel corso dell'attività [Valutare il risultato dell'azione]				
					✓ Rispetto della normativa vigente in materia di ambiente, salute e sicurezza				
					✓ Utilizzo DPI				

INDIRIZZO "INSTALLAZIONE E CABLAGGIO DI COMPONENTI ELETTRICI, ELETTRONICI E FLUIDICI"

COMPETENZA TECNICO PROFESSIONALE CONNOTATIVA 1

Effettuare l'installazione dei componenti meccatronici di varie tipologie e il relativo cablaggio, sulla base della documentazione tecnica ricevuta collaborando alla fase di avvio, taratura e regolazione dei singoli componenti

Compiti operativi	livello di autonomia				Elementi di valutazione	Azione condotta in modo adeguato/corretto			Note
	0	1	2	3		no	in parte	sì	
					✓ Applicazione delle procedure aziendali				
					✓ Collaborazione all'utilizzo di software applicativi e modalità di caricamento dei programmi				
					✓ Partecipazione attiva nel corso dell'attività [Valutare il risultato dell'azione]				
<input type="checkbox"/> Individuare eventuali anomalie di funzionamento, sia hardware che software					✓ Rispetto della normativa vigente in materia di ambiente, salute e sicurezza				
					✓ Utilizzo DPI				
					✓ Applicazione delle procedure aziendali				
					✓ Utilizzo strumentazione tecnica per effettuare misurazioni e controlli				
					✓ Verifica delle anomalie di funzionamento [Valutare il risultato dell'azione]				

INDIRIZZO "FABBRICAZIONE E MONTAGGIO/INSTALLAZIONE DI INFISSI, TELAI E SERRAMENTI"

COMPETENZA TECNICO PROFESSIONALE CONNOTATIVA 1

Realizzare su specifiche tecniche il serramento montando gli accessori e collaborando all'installazione dell'infisso in cantiere

Compiti operativi	livello di autonomia				Elementi di valutazione	Azione condotta in modo adeguato/corretto			Note
	0	1	2	3		no	in parte	sì	
<input type="checkbox"/> Interpretare i disegni tecnici di particolari e complessivi, fasi costruttive e specifiche tecniche di produzione dei serramenti metallici					✓ Comprensione della terminologia di settore				
					✓ Comprensione dei disegni tecnici e delle fasi costruttive				
<input type="checkbox"/> Eseguire le lavorazioni meccaniche sui componenti metallici					✓ Rispetto della normativa vigente in materia di ambiente, salute e sicurezza				
					✓ Utilizzo DPI				
					✓ Applicazione delle procedure aziendali				
					✓ Utilizzo macchinari, utensili e attrezzature				
					✓ Esecuzione a macchina o a mano delle operazioni relative alla fabbricazione del prodotto finito (es. tracciare, segare, forare, saldare, levigare, ecc.) [Valutare il risultato dell'azione]				
<input type="checkbox"/> Effettuare le operazioni di assemblaggio dei profilati e dei componenti (es. vetro, cerniere, guarnizioni, serrature)					✓ Rispetto della normativa vigente in materia di ambiente, salute e sicurezza				
					✓ Utilizzo DPI				
					✓ Applicazione delle procedure aziendali				
					✓ Individuazione e reperimento dei materiali come da specifiche costruttive				
					✓ Utilizzo macchinari, utensili e attrezzature				
<input type="checkbox"/> Attuare interventi correttivi nella fase di assemblaggio					✓ Rispetto della normativa vigente in materia di ambiente, salute e sicurezza				
					✓ Utilizzo DPI				
					✓ Applicazione delle procedure aziendali				
					✓ Utilizzo macchinari, utensili e attrezzature				

INDIRIZZO "FABBRICAZIONE E MONTAGGIO/INSTALLAZIONE DI INFISSI, TELAI E SERRAMENTI"

COMPETENZA TECNICO PROFESSIONALE CONNOTATIVA 1

Realizzare su specifiche tecniche il serramento montando gli accessori e collaborando all'installazione dell'infisso in cantiere

Compiti operativi	livello di autonomia				Elementi di valutazione	Azione condotta in modo adeguato/corretto			Note
	0	1	2	3		no	in parte	sì	
<input type="checkbox"/> Eseguire la rifinitura dei prodotti finiti (es. pulitura, verniciatura, lucidatura, ecc.)					✓ Realizzazione di interventi correttivi nella fase di assemblaggio [Valutare il risultato dell'azione]				
					✓ Rispetto della normativa vigente in materia di ambiente, salute e sicurezza				
					✓ Utilizzo DPI				
					✓ Applicazione delle procedure aziendali				
					✓ Utilizzo macchinari, utensili e attrezzature				
<input type="checkbox"/> Eseguire il controllo qualitativo del serramento secondo le specifiche di progetto					✓ Rifinitura dei prodotti finiti [Valutare il risultato dell'azione]				
					✓ Comprensione delle specifiche tecniche del progetto				
					✓ Rispetto della normativa vigente in materia di ambiente, salute e sicurezza				
					✓ Utilizzo DPI				
					✓ Applicazione delle procedure aziendali				
<input type="checkbox"/> Collaborare all'installazione dell'infisso in cantiere					✓ Utilizzo strumentazione tecnica per effettuare i controlli				
					✓ Controllo qualitativo del serramento [Valutare il risultato dell'azione]				
					✓ Collaborare all'esecuzione del trasporto nel rispetto delle normative vigenti in materia di sicurezza, igiene e ambiente				
					✓ Collaborare all'esecuzione del trasporto in relazione all'integrità del manufatto [Valutare il risultato dell'azione]				
					✓ Relazione con il cliente				
					✓ Atteggiamento e comportamento in cantiere				
					✓ Comprensione delle specifiche tecniche di montaggio				

INDIRIZZO "FABBRICAZIONE E MONTAGGIO/INSTALLAZIONE DI INFISSI, TELAI E SERRAMENTI"
 COMPETENZA TECNICO PROFESSIONALE CONNOTATIVA 1

Realizzare su specifiche tecniche il serramento montando gli accessori e collaborando all'installazione dell'infisso in cantiere

Compiti operativi	livello di autonomia				Elementi di valutazione	Azione condotta in modo adeguato/corretto			Note
	0	1	2	3		no	in parte	sì	
					✓ Rispetto della normativa vigente in materia di ambiente, salute e sicurezza				
					✓ Utilizzo dei DPI				
					✓ Messa in sicurezza della postazione di lavoro				
					✓ Assistere alla scelta della modalità di installazione				
					✓ Partecipazione attiva nel corso dell'attività [Valutare il risultato dell'azione]				